



## Часть I

### Инструкция по выполнению заданий

1. До начала выполнения тестового задания внимательно прочитайте полностью задание.
2. Выполняйте задания в предложенной последовательности.
3. Не задерживайтесь слишком долго, если не сможете выполнить определенное задание, переходите к следующему, лучше вернуться к нему в конце, если останется время.
4. В тестовом задании с выбором, правильных ответов может быть один или несколько. Тестовое задание считается выполненным, если в нем отмечены или записаны все правильные ответы и не отмечено ни одного неправильного ответа.
5. За каждое правильно выполненное тестовое задание №1-15 вы можете получить - 1 балл.
6. За творческое задание № 16 вы можете получить 10 баллов.
7. По данному комплекту можно получить максимальное количество – 25 баллов.
8. Время выполнения тестовых заданий 60 минут.

**Желаем удачи!**

### Художественная обработка металлов

*Впишите название*

1. Назовите инструмент, применяемый в чеканке для выбивания точек на металле и создания рельефного шероховатого фона

Ответ: \_\_\_\_\_

*Выберите правильный вариант ответа*

2. Какой инструмент понадобится мастеру, если ему необходимо на металле нанести разметку, четкие глубокие линии, выполнить подрезку углов и сделать надпись каллиграфическим шрифтом.

- а) шпигштихель
- б) пуансон
- в) корнцанги
- г) шпатели
- д) штылик

Ответ: а

### Материаловедение

*Выберите один или несколько ответов*

3. Какие пороки древесины встречаются наиболее часто?

- а) плесень
- б) сучки
- в) трещины
- г) червоточины
- д) Ответ: в

*Выберите правильный вариант ответа*

4. Какая древесина, из представленного списка, является наиболее плотной?

- а) береза
- б) клен
- в) ясень
- г) лиственница
- д) дуб

Ответ: г



**Технологии обработки конструкционных материалов**

Выберите правильный вариант ответа

**5. Как называется деталь шипового соединения, которая выполняется в виде прорези?**

- а) отверстие
- б) проушина
- в) шип
- г) расщеп

Ответ: б

Выберите правильный вариант ответа

**6. Какую форму насечки имеет напильник для обработки твердых материалов?**

- а) косую
- б) перекрестную
- в) каплевидную
- г) дуговую

Ответ: а

Выберите правильный вариант ответа

**7. Процесс деформации металла при помощи специального инструмента, рабочая поверхность которого повторяет конфигурацию изготавливаемой детали, называется:**

- а) штамповка
- б) литье
- в) ковка
- г) заливка

Ответ: а

Выберите правильный вариант ответа

**8. Основным рабочим инструментом для рубли является:**

- а) зубило
- б) плашка
- в) резак
- г) метчик

Ответ: а

**Инженерная и техническая графика**

Выберите правильный вариант ответа

**9. Если деталь имеет в сечении форму круга, достаточно ли на чертеже изобразить всего один вид детали?**

- а) да
- б) нет

Ответ: б



Шифр участника 77 48

Выберите правильный вариант ответа

10. Необходимо изготовить вал диаметром  $\varnothing 60^{+0,5}_{-0,2}$ . Какие детали будут считаться пригодными?

- а)  $\varnothing 60$
- б)  $\varnothing 65$
- в)  $\varnothing 58,8$
- г)  $\varnothing 60,4$

Ответ: г, 2

### Ремонтно-строительные работы

Выберите один или несколько ответов

11. От чего зависит способ крепления настенных предметов интерьера в квартире?

- а) от формы предмета
- б) от веса предмета
- в) от материала стены
- г) от размера предмета

Ответ: б

Выберите один или несколько ответов

12. Какое крепежное изделие изображено на рисунке?

- а) шлямбур
- б) анкер
- в) шуруп
- г) дюбель



Ответ: а

### Агрономия

Выберите правильный вариант ответа

13. Какой вид культуры не относится к масленичным:

- а) подсолнечник
- б) горчица
- в) рапс
- г) горох

Ответ: г

### Профориентация

Выберите правильный вариант ответа

14. Сфера, в которой происходит формирования спроса и предложения на рабочую силу

- а) рынок труда
- б) рынок безработицы
- в) рынок спроса
- г) рынок предложения

Ответ: а



Шифр участника 7178

**Электротехника и электроника**

**15. Какой тип лампы представлен на картинке?**

- а) лампа накаливания
- б) галогенная лампа
- в) люминесцентная лампа
- г) светодиодная лампа



Ответ: б

**+1 16. Творческое задание:** проектирование процесса изготовления подсвечника  $L = 100\text{мм}$  диаметр у основания  $D = 40\text{мм}$ . Диаметр у вершины  $D = 30\text{мм}$ .

Порядок работы:

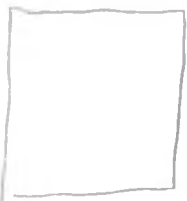
1. выполните чертёж изделия с указанием соответствующих размеров,
2. перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия,
3. перечислите, какие технологические операции необходимы для изготовления изделия.

**Инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия**

*Линейка, дрель, сверло*

**Технологические операции**

*Начало построения диаметра 40 мм*



*потом построили диаметр 30 мм и соединили диаметр 40 мм*



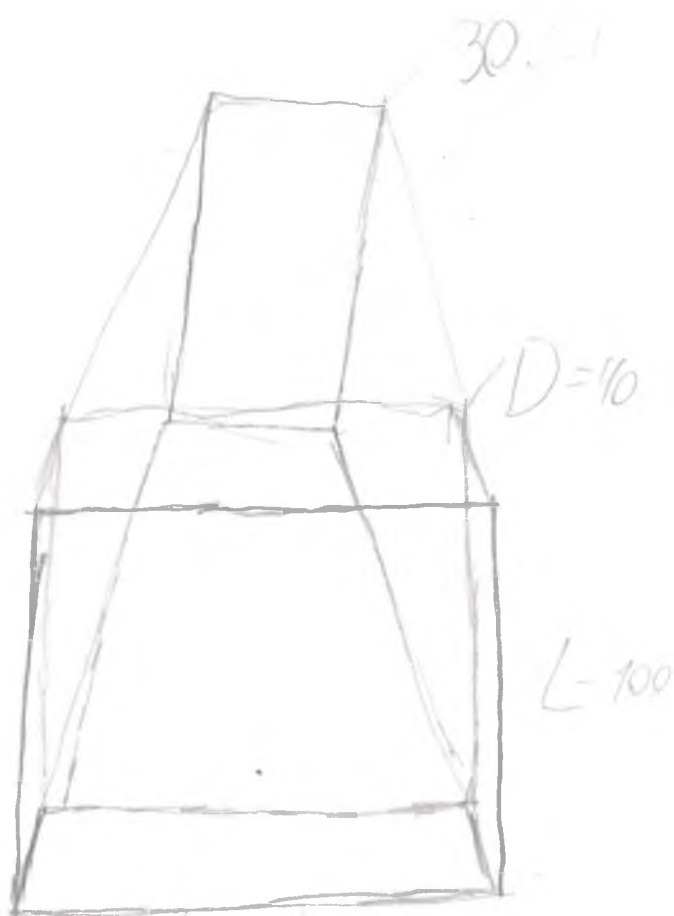
*и затем поставили на основе вершину*



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ТЕХНОЛОГИЯ  
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО  
7 - 8 КЛАСС

Шифр участника 77-48

### Чертеж





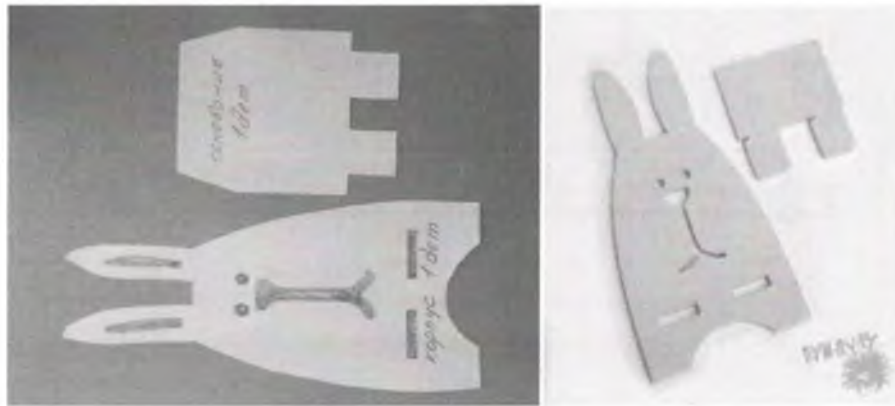
**Практический тур**  
Время выполнения – 150 мин. (2,5 ч)

**Практическое задание**

Задание: Изготовить подставку под смартфон по шаблону.

Материал: фанера 200×200×4 (размеры даны в мм). Можно заменить фанеру на древесину, толщина которой 5-7 мм.

Инструменты: карандаш, угольник, ручной лобзик, напильник прямоугольного сечения, набор надфилей, наждачная бумага, клей ПВА, сверло Ø 4; 6, ручная или электрическая дрель, краски (темпера или гуашь), кисть для красок.

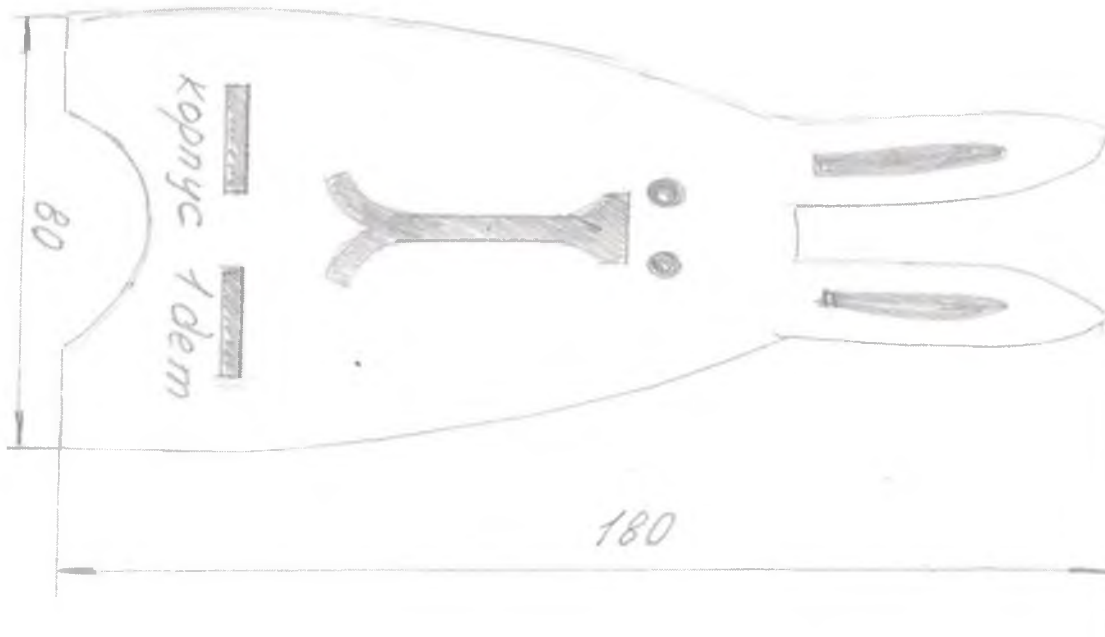
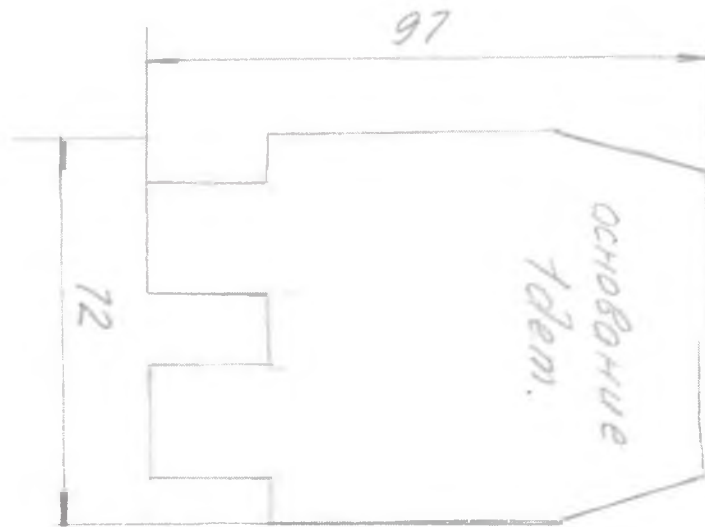




ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ТЕХНОЛОГИЯ  
ТЕХНИКА. ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО  
7 - 8 КЛАСС

Шифр участника 7774

## Шаблоны





ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ТЕХНОЛОГИЯ  
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО  
7 - 8 КЛАСС

Шифр участника

777 77

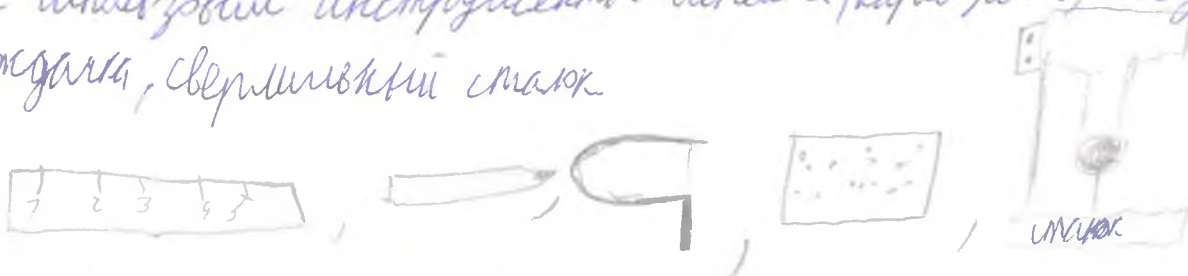
**Критерии оценивания практической работы**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2	2
2.	Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	3	3
3.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	2	2
4.	Технология изготовления изделия:	29	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	10	8
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	2	2
	-разметка и сверление отверстия;	2	2
	- выполнение контурной резки декоративного элемента;	2	2
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	3	3
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	3
	Финишная отделка	4	4
	Соединение клеем (отсутствие потеков)	3	3
5.	Уборка рабочего места	2	2
6.	Время изготовления	2	2
	<b>Итого:</b>	<b>40</b>	<b>38</b>



1) Какие я использовал инструменты - линейка, карандаш, лобзик руч- ной, наждачка, сверлильный станок.

рисунок:



2) Как я делаю радиус, сначала - накертил шаблон, перенес его на фанеру, вырезал



лобзиком, сделал отверстия сверлом, и вырезал их, покал скандинавские за- шпильки наждачкой, шлифовал крупной зернистостью, прогнать и шлифовал мелкой.

3) Соединил все детали и получилась подставка.



