



Часть I

Инструкция по выполнению заданий

1. До начала выполнения тестового задания внимательно прочитайте полностью задание.
2. Выполняйте задания в предложенной последовательности.
3. Не задерживайтесь слишком долго, если не сможете выполнить определенное задание, переходите к следующему, лучше вернуться к нему в конце, если останется время.
4. В тестовом задании с выбором, правильных ответов может быть один или несколько. Тестовое задание считается выполненным, если в нем отмечены или записаны все правильные ответы и не отмечено ни одного неправильного ответа.
5. За каждое правильно выполненное тестовое задание №1-15 вы можете получить - 1 балл.
6. За творческое задание № 16 вы можете получить 10 баллов.
7. По данному комплекту можно получить максимальное количество – 25 баллов.
8. Время выполнения тестовых заданий 60 минут.

Желаем удачи!

Художественная обработка металлов

Впишите название

1. Назовите инструмент, применяемый в чеканке для выбивания точек на металле и создания рельефного шероховатого фона

Ответ: кернер

Выберете правильный вариант ответа

2. Какой инструмент понадобится мастеру, если ему необходимо на металле нанести разметку, четкие глубокие линии, выполнить подрезку углов и сделать надпись каллиграфическим шрифтом.

- а) спицштихель
- б) пуансон
- в) корнцанги
- г) шпатели
- д) штылик

Ответ: а)

Материаловедение

Выберите один или несколько ответов

3. Какие пороки древесины встречаются наиболее часто?

- а) плесень
- б) сучки
- в) трещины
- г) червоточины

Ответ: б) в)

Выберете правильный вариант ответа

4. Какая древесина, из представленного списка, является наиболее плотной?

- а) береза
- б) клен
- в) ясень
- г) лиственница
- д) дуб

Ответ: д)



Технологии обработки конструкционных материалов

Выберите правильный вариант ответа

5. Как называется деталь шипового соединения, которая выполняется в виде прорези?

- а) отверстие
- б) проушина
- в) шип
- г) расщеп

— Ответ: г/

Выберите правильный вариант ответа

6. Какую форму насечки имеет напильник для обработки твердых материалов?

- а) косую
- б) перекрестную
- в) каплевидную
- г) дуговую

— Ответ: а/

Выберите правильный вариант ответа

7. Процесс деформации металла при помощи специального инструмента, рабочая поверхность которого повторяет конфигурацию изготавливаемой детали, называется:

- а) штамповка
- б) литье
- в) ковка
- г) заливка

+ Ответ: а/

Выберите правильный вариант ответа

8. Основным рабочим инструментом для рубли является:

- а) зубило
- б) плашка
- в) резак
- г) метчик

+ Ответ: а/

Инженерная и техническая графика

Выберите правильный вариант ответа

9. Если деталь имеет в сечении форму круга, достаточно ли на чертеже изобразить всего один вид детали?

- а) да
- б) нет

— Ответ: б/



Шифр участника 7784

Выберите правильный вариант ответа

10. Необходимо изготовить вал диаметром $\varnothing 60^{+0,5}_{-0,2}$. Какие детали будут считаться пригодными?

- а) $\varnothing 60$
- б) $\varnothing 65$
- в) $\varnothing 58,8$
- г) $\varnothing 60,4$

— Ответ: а)

Ремонтно-строительные работы

Выберите один или несколько ответов

11. От чего зависит способ крепления настенных предметов интерьера в квартире?

- а) от формы предмета
- б) от веса предмета
- в) от материала стены
- г) от размера предмета

+ Ответ: б) в)

Выберите один или несколько ответов

12. Какое крепежное изделие изображено на рисунке?

- а) шлямбур
- б) анкер
- в) шуруп
- г) дюбель



+ Ответ: в)

Агрономия

Выберите правильный вариант ответа

13. Какой вид культуры не относится к маслиничным:

- а) подсолнечник
- б) горчица
- в) рапс
- г) **горох**

+ Ответ: г)

Профориентация

Выберите правильный вариант ответа

14. Сфера, в которой происходит формирования спроса и предложения на рабочую силу

- а) **рынок труда**
- б) рынок безработицы
- в) рынок спроса
- г) рынок предложения

+ Ответ: а)



Электротехника и электроника

15. Какой тип лампы представлен на картинке?

- а) лампа накаливания
- б) галогенная лампа
- в) люминесцентная лампа
- г) светодиодная лампа



+ Ответ: б)

+7 16. Творческое задание: проектирование процесса изготовления подсвечника L= 100мм диаметр у основания D= 40мм. Диаметр у вершины D= 30мм.

Порядок работы:

1. выполните чертеж изделия с указанием соответствующих размеров,
2. перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия,
3. перечислите, какие технологические операции необходимы для изготовления изделия.

Инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия

Верстак, карандаш, линейка, рубанок, кожовка, кернер, стамески, наждачка, бумага, лак, клеев, токарный станок, шлифов. сверлильный станок, сверло.

Технологические операции

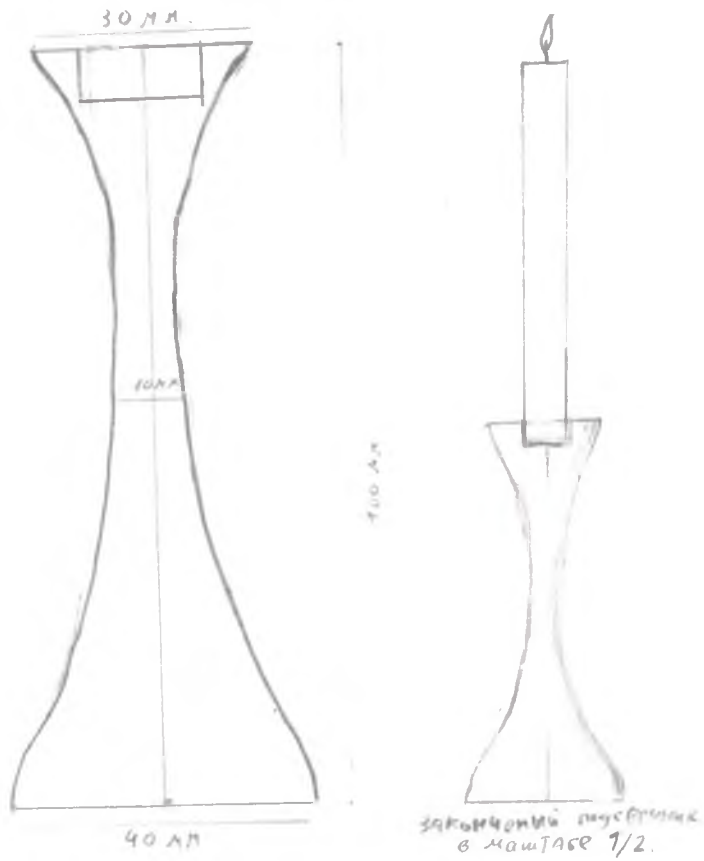
Выбрать заготовку 300 мм. в диаметре (для закрепления в станке) диаметром 50 мм на 50 мм. При помощи линейки и кернелем наметить середину по торцам заготовки. Сделать пропил для резьбы и пропил токарного станка. Рубанком срезать края заготовки. Взять шлифов. и прокатать углубление с помощью кернера. Вставить заготовку в станок и обработать при помощи станка. После выполнения нужной формы шлифовать, прокатать изделие с обеих сторонами краями. Провести контроль качества.



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 - 8 КЛАСС

Шифр участника 7787

Чертеж





Шифр участника 77811

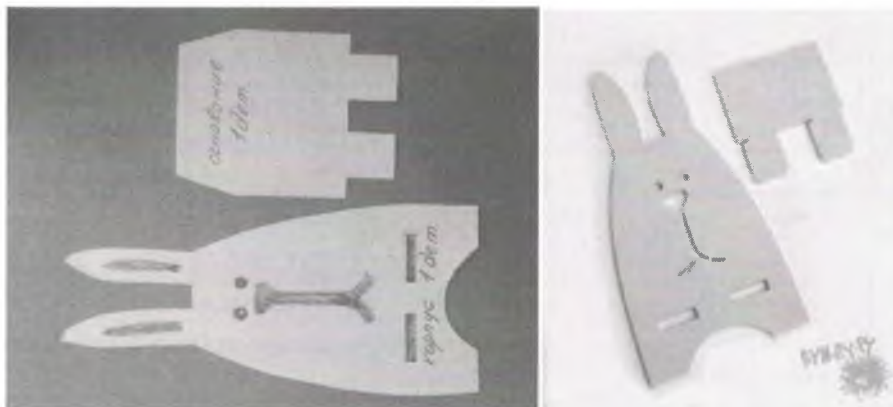
Практический тур
Время выполнения – 150 мин. (2,5 ч)

Практическое задание

Задание: Изготовить подставку под смартфон по шаблону.

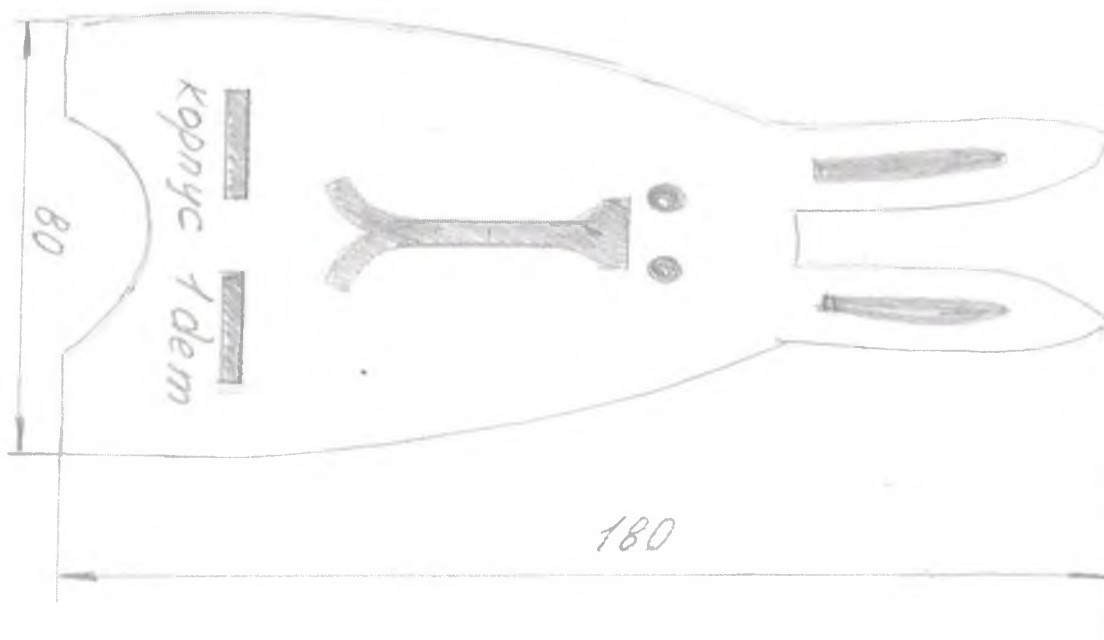
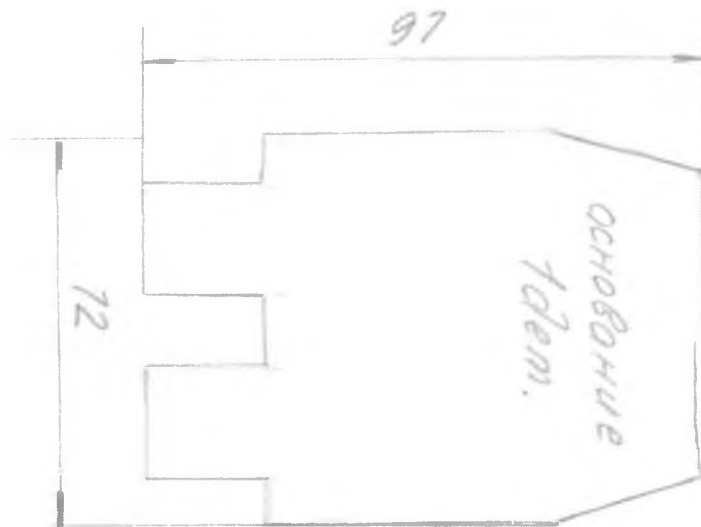
Материал: фанера 200×200×4 (размеры даны в мм). Можно заменить фанеру на древесину, толщина которой 5-7 мм.

Инструменты: карандаш, угольник, ручной лобзик, напильник прямоугольного сечения, набор надфилей, наждачная бумага, клей ПВА, сверло Ø 4; 6, ручная или электрическая дрель, краски (темпера или гуашь), кисть для красок.





Шаблоны





ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 - 8 КЛАСС

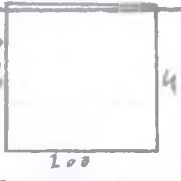







Шифр участника

7784

Критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2	2
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	3	3
3.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	2	2
4.	Технология изготовления изделия:	29	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	10	9
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	2	1
	- разметка и сверление отверстия;	2	2
	- выполнение контурной резки декоративного элемента;	2	2
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	3	2
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	3
	Финишная отделка	4	4
	Соединение клеем (отсутствие потеков)	3	3
5.	Уборка рабочего места	2	2
6.	Время изготовления	2	2
	Итого:	40	37

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
на изделие: ПОДСТАВКА ДЛЯ ТЕРМОСТАТА

Номер	Название операции	Графический рисунок	Инструменты
1.	выбрать заготовку 200 x 200 x 4 мм.		верстак, фанера
2.	сделать чертеж		верстак, карандаш, линейка, копировальная бумага.
3.	выпилить по контуру		верстак, лобзик, выпилочный столик, пила.
4.	просверлить отверстия и выточить по контуру		верстак, сверлильный станок, лобзик, выпиловочный столик.
5.		верстак, наждачная бумага, машинный.	
6.	собрать подставку		верстак, заготовка.
7.	покрыть лаком (при необходимости)		верстак, лак.
8.	провести контроль качества		верстак.

