



Часть I

Инструкция по выполнению заданий

1. До начала выполнения тестового задания внимательно прочитайте полностью задание.
2. Выполняйте задания в предложенной последовательности.
3. Не задерживайтесь слишком долго, если не сможете выполнить определенное задание, переходите к следующему, лучше вернуться к нему в конце, если останется время.
4. В тестовом задании с выбором, правильных ответов может быть один или несколько. Тестовое задание считается выполненным, если в нем отмечены или записаны все правильные ответы и не отмечено ни одного неправильного ответа.
5. За каждое правильно выполненное тестовое задание №1-15 вы можете получить - 1 балл.
6. За творческое задание № 16 вы можете получить 10 баллов.
7. По данному комплекту можно получить максимальное количество – 25 баллов.
8. Время выполнения тестовых заданий 60 минут.

Желаем удачи!

Художественная обработка металлов

Впишите название

1. Назовите инструмент, применяемый в чеканке для выбивания точек на металле и создания рельефного шероховатого фона

— Ответ: Кернер

Выберете правильный вариант ответа

2. Какой инструмент понадобится мастеру, если ему необходимо на металле нанести разметку, четкие глубокие линии, выполнить подрезку углов и сделать надпись каллиграфическим шрифтом.

- а) шпигштихель
- б) пуансон
- в) корнцанги
- г) шпатели
- д) штылик

— Ответ: г)

Материаловедение

Выберите один или несколько ответов

3. Какие пороки древесины встречаются наиболее часто?

- а) плесень
- б) сучки
- в) трещины
- г) червоточины
- д) Ответ: а), б), в)

Выберете правильный вариант ответа

4. Какая древесина, из представленного списка, является наиболее плотной?

- а) береза
- б) клен
- в) ясень
- г) лиственница
- д) дуб

+ Ответ: г)



Технологии обработки конструкционных материалов

Выберите правильный вариант ответа

5. Как называется деталь шипового соединения, которая выполняется в виде прорези?

- а) отверстие
- б) проушина
- в) шип
- г) расщеп

+ Ответ: б)

Выберите правильный вариант ответа

6. Какую форму насечки имеет напильник для обработки твердых материалов?

- а) косую
- б) перекрестную
- в) каплевидную
- г) дуговую

+ Ответ: б)

Выберите правильный вариант ответа

7. Процесс деформации металла при помощи специального инструмента, рабочая поверхность которого повторяет конфигурацию изготавливаемой детали, называется:

- а) штамповка
- б) литье
- в) ковка
- г) заливка

- Ответ: в)

Выберите правильный вариант ответа

8. Основным рабочим инструментом для рубли является:

- а) зубило
- б) плашка
- в) резак
- г) метчик

+ Ответ: а)

Инженерная и техническая графика

Выберите правильный вариант ответа

9. Если деталь имеет в сечении форму круга, достаточно ли на чертеже изобразить всего один вид детали?

- а) да
- б) нет

- Ответ: б)



Шифр участника 7781

Выберите правильный вариант ответа

10. Необходимо изготовить вал диаметром $\varnothing 60^{+0,5}_{-0,2}$. Какие детали будут считаться пригодными?

- а) $\varnothing 60$
- б) $\varnothing 65$
- в) $\varnothing 58,8$
- г) $\varnothing 60,4$

+ Ответ: ~~а, б, в, г~~ а), в)

Ремонтно-строительные работы

Выберите один или несколько ответов

11. От чего зависит способ крепления настенных предметов интерьера в квартире?

- а) от формы предмета
- б) от веса предмета
- в) от материала стены
- г) от размера предмета

+ Ответ: б), в)

Выберите один или несколько ответов

12. Какое крепежное изделие изображено на рисунке?

- а) шлямбур
- б) анкер
- в) шуруп
- г) дюбель



- Ответ: а), в)

Агрономия

Выберите правильный вариант ответа

13. Какой вид культуры не относится к масленичным:

- а) подсолнечник
- б) горчица
- в) рапс
- г) **горох**

+ Ответ: г)

Профориентация

Выберите правильный вариант ответа

14. Сфера, в которой происходит формирования спроса и предложения на рабочую силу

- а) рынок труда
- б) рынок безработицы
- в) рынок спроса
- г) рынок предложения

+ Ответ: а)



Электротехника и электроника

15. Какой тип лампы представлен на картинке?

- а) лампа накаливания
- б) галогенная лампа
- в) люминесцентная лампа
- г) светодиодная лампа



— Ответ: в)

+7 16. Творческое задание: проектирование процесса изготовления подсвечника L= 100мм диаметр у основания D= 40мм. Диаметр у вершины D= 30мм.

Порядок работы:

1. выполните чертёж изделия с указанием соответствующих размеров,
2. перечислите инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия,
3. перечислите, какие технологические операции необходимы для изготовления изделия.

Инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для изготовления изделия

Верстак, карандаш, угольник, ножовка, кернер, киянка, стамеска, токарный станок, шлифовальная шкурка, рубанок.

Технологические операции

*Выбрать заготовку (брусек)
размером 160x50x50*



Наметить разметку,



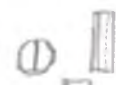
Карандаш, верстак

*Воскресить (кернить) точки
середины торцов, на одной из
них ~~заточить~~ проточить место
для приустья*



Кернер, ножовка, верстак

Закруглить заготовку



Рубанок, верстак

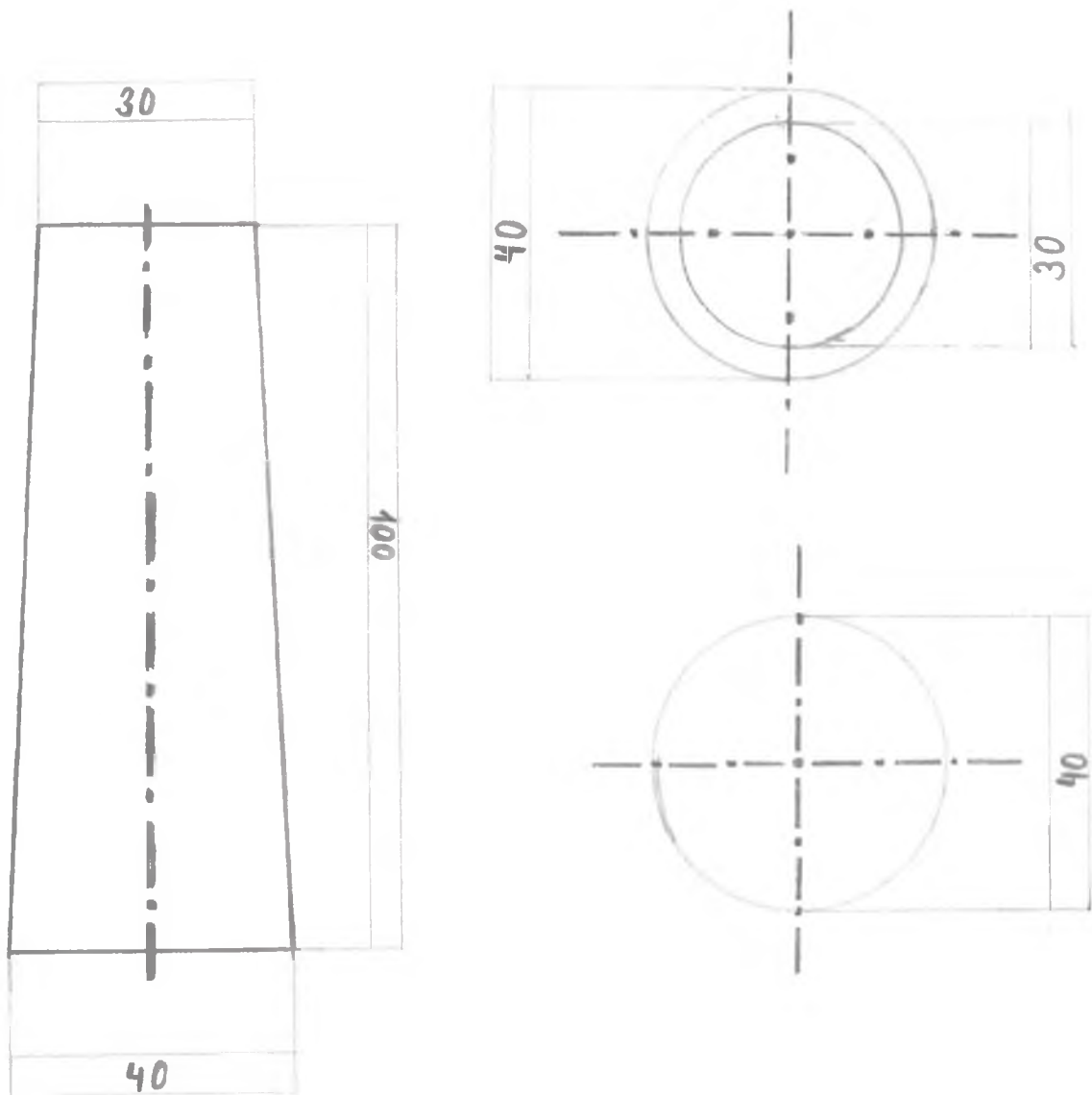
Заточить заготовку





Шифр участника 7781

Чертеж





Шифр участника _____

77786

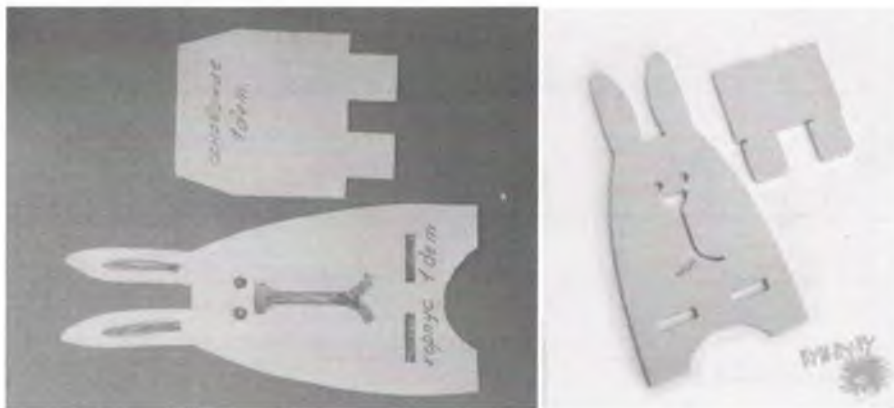
Практический тур
Время выполнения – 150 мин. (2,5 ч)

Практическое задание

Задание: Изготовить подставку под смартфон по шаблону.

Материал: фанера 200×200×4 (размеры даны в мм). Можно заменить фанеру на древесину, толщина которой 5-7 мм.

Инструменты: карандаш, угольник, ручной лобзик, напильник прямоугольного сечения, набор надфилей, наждачная бумага, клей ПВА, сверло Ø 4; 6, ручная или электрическая дрель, краски (темпера или гуашь), кисть для красок.

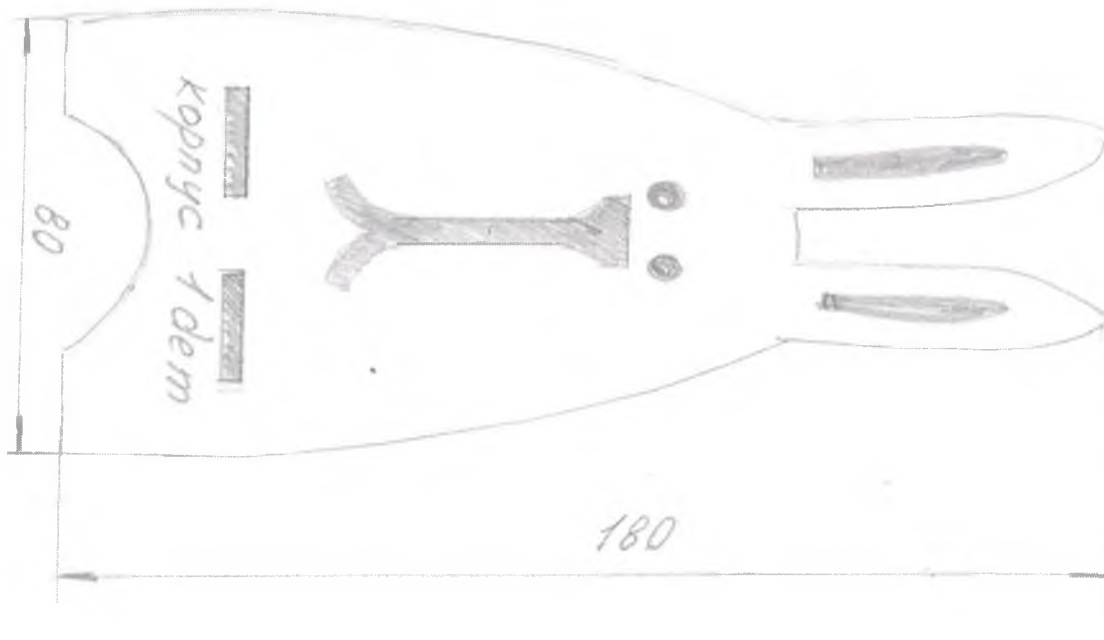
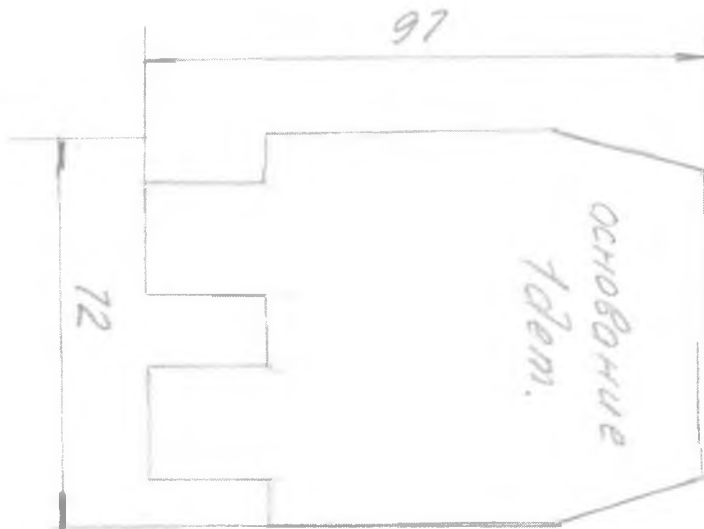




ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 - 8 КЛАСС

Шифр участника 7786

Шаблоны











ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2020/2021 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА. ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 - 8 КЛАСС
Шифр участника 7786

Критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2	2
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	3	3
3.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	2	2
4.	Технология изготовления изделия:	29	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	10	8
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	2	1
	- разметка и сверление отверстия;	2	1
	- выполнение контурной резки декоративного элемента;	2	1
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	3	2
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	1
	Финишная отделка	4	4
	Соединение клеем (отсутствие потеков)	3	3
5.	Уборка рабочего места	2	2
6.	Время изготовления	2	2
	Итого:	40	32

Операции	Рисунок	Приборы и Инструменты
Выборить заготовку 200×200×4		
Начертить деталь 1 и 2		Карандаш, верстак
Выпилить детали		Лобзик, верстак
Проверить отверстия для лобзика и выпилить по контуру рисунка		Лобзик, коро верстак, сверлильный станок
Произвести отделку, отшлифовать		Шлифовальная шкурка
Соединить деталь 1 и 2		
При необходимости покрасить, покрыть изделие лаком		Лак, кисть, верстак
Осуществить контроль качества		

71786
104
25
72

